



建昌精密科技有限公司  
WOTEK TOOL METAL

Recommend Cutting Parameter 使用參數表

<b>V2R-4T - Corner Radius</b>						
被切削材 work material	HRC35~45		HRC45~55		HRC55~65	
	切削條件 milling		切削條件 milling		切削條件 milling	
刃徑 Diameter	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed
	mm	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm
<b>3mm*R</b>	5200	380	5200	380	4800	320
<b>4mm*R</b>	4800	380	4800	380	4200	320
<b>6mm*R</b>	4200	380	4200	380	3600	340
<b>8mm*R</b>	2400	420	2400	420	2000	380
<b>10mm*R</b>	2200	420	2200	420	1800	380
<b>12mm*R</b>	1800	400	1800	400	1600	380
側銑 side milling	ap	1.5D		1.5D		1.5D
	ae	0.1D		0.05D		0.05D