



建昌精密科技有限公司  
WOTEK TOOL METAL

Recommend Cutting Parameter 使用參數表

P6R-4T - Corner Radius						
被切削材 work material	HRC20		HRC25~35		HRC35~45	
	切削條件 milling		切削條件 milling		切削條件 milling	
刃徑 Diameter	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed
	mm	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm
3mm*R	7600	700	6300	450	5200	380
4mm*R	7200	720	5400	450	4800	380
6mm*R	5300	820	4800	520	4200	380
8mm*R	4200	960	3200	640	2400	420
10mm*R	3400	1000	2800	720	2200	420
12mm*R	2800	1000	2400	680	1800	400
側銑 side milling	ap	1.5D		1.5D		1.5D
	ae	0.1D		0.1D		0.05D