



建昌精密科技有限公司
WOTEK TOOL METAL

Recommend Cutting Parameter 使用參數表

G4R-4T - Corner Radius						
被切削材 work material	HRC25~35		HRC35~45		HRC45~55	
	切削條件 milling		切削條件 milling		切削條件 milling	
刃徑 Diameter	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed	轉速 Rotation	進給 Feed
	mm	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm
3mm*R	6300	450	5200	380	4800	320
4mm*R	5400	450	4800	380	4200	320
6mm*R	4800	520	4200	380	3600	340
8mm*R	3200	640	2400	420	2000	380
10mm*R	2800	720	2200	420	1800	380
12mm*R	2400	680	1800	400	1600	380
側銑 side milling	ap	1.5D		1.5D		1.5D
	ae	0.1D		0.1D		0.05D